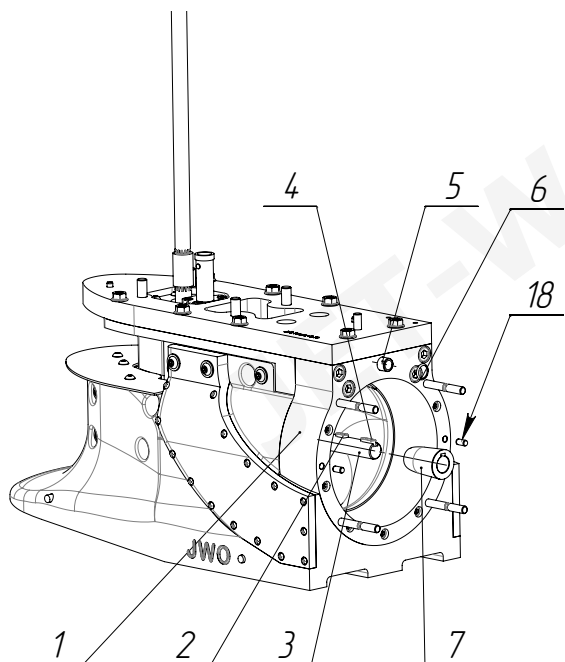
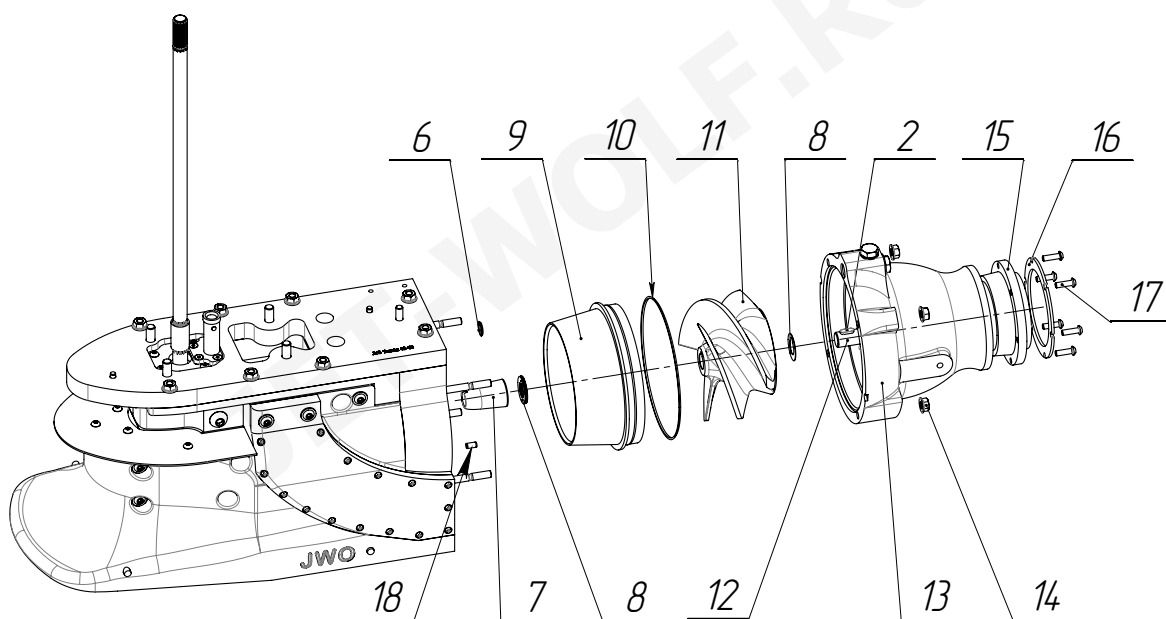


## Инструкция по установке комплекта СИО (Сопло, Импеллер, Обечайка)



1. Держатель обечайки
2. Шпонка вспомогательная 2шт.
3. Вал ведомый
4. Шпонка основная (импеллера)
5. Трубка охлаждения
6. Кольцо трубки охлаждения резиновое
7. Конусная втулка
8. Шайбы регулировочные 10шт.
9. Обечайка
10. Кольцо обечайки резиновое
11. Импеллер
12. Вал импеллера
13. Корпус спрямляющего аппарата (СА)
14. Гайка СА М8 4 шт.
15. Сопло
16. Прижимное кольцо сопла
17. Винт сопла М6х20 6шт.
18. Штифт 6х12 2шт.



### Этап №1 «Основная регулировка»

*Этот этап выполняется один раз при первой установке нового импеллера и предназначен для определения необходимого количества регулировочных шайб (8). На данном этапе обечайка (9) не потребуется, отложите её в сторону.*

1. Снимите резиновое кольцо (6) с трубки охлаждения (5).
2. Шпонки (2,4) предустановлены и не требуют демонтажа.
3. Установите конусную втулку (7) или турбоимпеллер на ведомый вал (3).
4. Установите 7–8 регулировочных шайб (8) на вал импеллера (12).
5. Установите импеллер (11) на ведомый вал (3).
6. Определите примерное положение *шпоночного паза* на установленном импеллере.
7. В СА (13) поверните вал импеллера (12) так, чтобы шпонка вала импеллера (4) находилась в зеркальном положении к шпоночному пазу импеллера.
8. Установите СА (13) на четыре шпильки, совместив трубку охлаждения (5) с соответствующим отверстием в СА.
9. Закрутите четыре гайки (14).
10. Так как мы установили заведомо большее количество регулировочных шайб, между СА (13) и держателем обечайки (1) должен появиться зазор (щель). Замерьте толщину зазора путём подстановки в него оставшихся регулировочных шайб. То количество шайб, которое свободно вошло в зазор, будет лишним для дальнейшего использования.
11. Открутите гайки (14), снимите СА (13) и импеллер (11). Удалите лишние регулировочные шайбы с вала, в дальнейшем они не понадобятся.
12. Далее необходимо отрегулировать зазор между обечайкой и импеллером (см. Этап №2)

**ПРИМЕР:** допустим, Вы предварительно установили девять регулировочных шайб (8), и в зазор между СА (13) и держателем обечайки (1) вошло две шайбы (примерно 1 мм). Это означает, что нужно убрать с вала две шайбы.

**ИТОГО:** для дальнейшего использования останется только семь регулировочных шайб (8).

### Этап №2 «Регулировка зазора Обечайка-Импеллер»

*Данный этап выполняется после Этапа №1 при установке новой обечайки и/или для регулировки зазора по мере износа старой обечайки. Сам процесс заключается в перестановке регулировочных шайб с ведомого вала (3) на вал импеллера (12), сдвигая импеллер относительно ведомого вала вперёд и, тем самым, уменьшая зазор с обечайкой.*

1. Снимите резиновое кольцо (6) с трубки охлаждения (5).
  2. Установите конусную втулку (7) или турбоимпеллер на ведомый вал (3).
  3. Снимите резиновое кольцо (10) с обечайки (9).
  4. Установите обечайку (9) в держатель обечайки (1).
  5. Установите регулировочные шайбы (8) на ведомый вал (3), их количество определили на Этапе №1.
  6. Установите импеллер (11) на ведомый вал (3).
  7. С помощью щупа замерьте зазор между обечайкой и импеллером. Если это значение более 0,2 мм, то нужно сместить импеллер вперед, переставив регулировочную шайбу с ведомого вала (3) на вал импеллера (12). Соответственно, если зазор меньше 0,2 мм, переставьте шайбы обратно с вала импеллера на ведомый вал.
- ВАЖНО:** количество регулировочных шайб, определенное в Этапе №1 не должно меняться. Шайбы лишь **перераспределяются** между валом импеллера и ведомым валом, в зависимости от величины зазора между импеллером и обечайкой.
8. Установите штифты (18), если они не были установлены.
  9. Далее установите СА (см. Этап №3)

### Этап №3 «Установка СА»

1. Установите резиновое кольцо (6) на трубку охлаждения (5), предварительно смазать.
3. Установите кольцо (10) на обечайку (9), предварительно смазать.
4. Установите обечайку (9) в держатель обечайки (1).
5. Установите на ведомый вал (3) и вал импеллера (12) необходимое количество регулировочных шайб (Этапы №1 и №2).
6. Установите штифты (18), если они не были установлены.
7. Повторите шаги 5–9 Этапа №1
8. Далее установите сопло (см. Этап №4)

### Этап №4 «Установка сопла»

1. Установите сопло (15) в корпус СА (13).
2. Установите прижимное кольцо сопла (16).
3. Закрутите шесть винтов (17)